

MANUAL DE APLICACIÓN

CLIMATECOATING INDUSTRY SPECIAL

IndustrySpecial se puede aplicar sobre todas las superficies sólidas, limpias, secas, libres de óxido y libres de grasa, como metales, materiales sintéticos, fibras sintéticas y superficies firmes previamente pintadas.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- **Eliminación de materiales sueltos o que puedan interferir en la adherencia:** en general, en cualquier superficie con restos de pintura o materiales sueltos, se deberá sanear/lijar mecánicamente o aplicar agua a presión para retirar cualquier material suelto que pueda interferir en la adherencia, hasta obtener un soporte firme.
- **Limpieza:** los soportes deben limpiarse debidamente, utilizando agua a presión u otro sistema, hasta obtener un soporte limpio.
- **Soportes de carácter mineral (absorbentes), como tejas cerámicas o de pizarra:** aplicar imprimación Fix Plus (seguir instrucciones del manual de aplicación).
- **Soportes de material sintéticos:** analizar la capacidad de adherencia. La adherencia será buena incluso en superficies lisas. No obstante, si se quiere mejorar la adherencia sobre una superficie lisa (ej: PVC), se puede realizar un lijado manual suave previo para abrir el poro del soporte.
- **Metales pintados:** en caso que la pintura existente esté en buen estado, se realiza la aplicación directamente (tras la limpieza previa).
- **Metales oxidados:** lijar o sanear mecánicamente hasta eliminar el óxido completamente, y aplicar imprimación antioxidante, o pasivador de óxido, según el grado de oxidación.
- **Metales ferrosos en bruto:** aplicar imprimación antioxidante.
- **Soportes de zinc y metales galvanizados:** aplicar imprimación ZincPrimer (seguir instrucciones del manual de aplicación).
- **Acero inoxidable:** aplicar directamente.



APLICACIÓN

El producto se puede aplicar mediante brocha, rodillo o método de pulverización con pistola airless. La aplicación se realiza en dos capas (dos manos). Durante la aplicación, es importante mantener la temperatura del aire y del objeto a una temperatura mínima de 5°C. Esto aplica igualmente al período de secado.

Aplicación de la primera mano:

- 1 Remover muy bien el material del envase, preferiblemente con batidor mecánico o, en su defecto, mediante espátula ancha.
- 2 En caso de soportes porosos como teja de pizarra, se recomienda añadir un 5% de agua al material en la primera mano (625ml de agua en un envase de 12,5 litros), removiendo muy bien hasta que el producto este perfectamente mezclado.
- 3 Aplicar el producto y, en caso de aplicar con brocha o rodillo, peinar abundantemente en ambas direcciones.
- 4 Dejar secar al tacto, preferiblemente durante 12 horas.

Aplicación de la segunda mano:

- 1 Remover muy bien el material del envase, preferiblemente con batidor mecánico o, en su defecto, mediante espátula ancha.
- 2 Aplicar el producto sin diluir y, en caso de aplicar con brocha o rodillo, peinar abundantemente en ambas direcciones.
- 3 Dejar secar al tacto, preferiblemente durante 12 horas.

Nota respecto a aplicación mediante pistola airless: En caso de aplicación mediante equipos de pulverización, se deben seguir las instrucciones del fabricante del equipo. Un diámetro de 0.43 a 0.48mm de paso en la boquilla y presión de 80 a 85 bar se considera adecuado. No obstante, se recomienda hacer una prueba en obra. La consistencia del producto se puede regular añadiendo una pequeña cantidad de agua (aprox. 5%).



RENDIMIENTO

El rendimiento a aplicar depende de la porosidad del soporte, con un mínimo de 400 ml/m² calculado para dos capas, sobre superficies lisas de baja porosidad. La capacidad de esparcimiento variará según la estructura y la porosidad de la superficie. En caso de duda, primero se debe aplicar sobre un área de prueba pequeña. Para optimizar la eficiencia energética del escudo térmico en verano, puede ser necesaria una capa de revestimiento más gruesa, dependiendo del clima y la superficie. Se debe observar que se cumple el rendimiento mínimo. En caso de no extender el material necesario entre las dos primeras manos, se deberá agotar el material previsto en una tercera mano. Si no se cumple la proporción indicada, el material no podrá desarrollar adecuadamente sus propiedades. Si se realiza la aplicación mediante pistola airless, deberá tenerse en cuenta la pérdida adicional del material, por lo que puede ser necesaria una proporción de rendimiento superior a la indicada.

El producto requiere aproximadamente 20 días para desarrollar sus propiedades técnicas.

Importador para España	Distribuidor autorizado
 Revestecnia Soluciones Avanzadas S.L. Calle Ponzano, nº 53, 28003, Madrid (ES) Teléfono: (0034) 910 053 676 Email: revestecnia@revestecnia.com www.climatecoating.com www.revestecnia.com	

